

Vivido Alkyd-Primer

4501

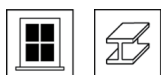
Lösemittelbasierte **Grund- und Zwischenbeschichtung** mit ausgezeichneter **Isolierwirkung** auf Holz für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Weißer Grund- und Zwischenbeschichtung auf Basis von speziellen Kunstharzen mit Korrosionsschutzwirkung. Auch zur kleinflächigen Isolierung von Nikotinflecken im Innenbereich geeignet.

Anwendungsgebiete



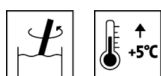
Holz im Innen- und Außenbereich

Sehr gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen wie PVC, Polyurethan und Polyester.

Eisen und Stahl im Innenbereich - auf Zink und Aluminium (Vivido Aqua-Primer Multi (4129), Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) oder Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) verwenden).

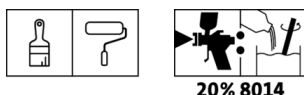
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 505 – Arbeitsrichtlinie für Alkydharzlacke/-lasuren und Öle**.

Auftragstechnik



20% 8014

	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdünnung	KH-Spritzverdünner (8014)	-	-



Verdünnernzugabe (%)	20	-
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	100 - 125	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 2 Stunde(n)
Klebfrei	ca. 4 Stunde(n)
Überlackierbar	ca. 6 Stunde(n)
Schleifbar	ca. 18 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Um eine einwandfreie Trocknung zu erzielen, ist für gute Raumlüftung zu sorgen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Auf inhaltsstoffreichen Hölzern (wie z. B. Eiche, Iroko) kann es zu einer Trocknungsverzögerung kommen.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Reinigung der Arbeitsgeräte



7231



8014

Sofort nach Gebrauch mit Adlerol-Terpentinölersatz (7231) oder KH-Spritzverdünner (8014).

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz und Holzwerkstoffe / Tragfähige Holzbeschichtungen / Beschichtungsfähige Kunststoffe / Eisen und Stahl

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-2
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Holzfeuchte

13 % ± 2 %

Untergrundvorbereitung

Holz und Holzwerkstoffe:

Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Holzschliff Körnung 120 - 150

Harzreiche Hölzer und Exotenhölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünner 8017 (8017) reinigen.

Eisen und Stahl im Innenbereich:

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Imprägnierung

Holz und Holzwerkstoffe:

Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1x mit Pullex Imprägnier-Grund (4436) imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 – 5 nach EN 350).

Zwischentrockenzeit: ca. 12 Stunde(n)

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 056 – Arbeitsrichtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln**.

Grundbeschichtung

1 – 2 x Vivido Alkyd-Primer (4501)

Zwischenschliff



Körnung 240

Schleifstaub entfernen.

Schlussbeschichtung

2 x Vivido Samtalkyd (4514) oder 2 x Vivido Brilliantalkyd (4503)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

375 ml, 750 ml, 2,5 l

Farbtöne

Color4You 

Standardfarbe(n):

Weiß, tönbar (4501049100)

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem Color4you** mischbar.

Basislack(e):

Vivido Alkyd-Primer Weiß, tönbar (4501049100)

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 3 Monaten verarbeiten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen**.

Zusatzprodukte

Vivido Aqua-Primer Multi (4129)

Pullex Imprägnier-Grund (4436)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Vivido Samtalkyd (4514)

Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)
 Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
 Adlerol-Terpentinölersatz (7231)
 Entfetter (7233)
 KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Alkyd-Primer (Kat A/i): 500 g/l.
 Vivido Alkyd-Primer enthält maximal 430 g/l VOC.

GISCODE

BSL40

Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01

Alkydharze /	Anorganische	Weißpigmente /	Aliphaten /
Korrosionsschutzpigmente /	Additive /	Trockenstoffe	(Sikkative) /
Antihautmittel			

Sicherheitstechnische Angaben



Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.