

Vivido Ferro GSX

4505

Antikorozní barva s obsahem železité slídy pro řemeslné a domácí zpracování.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Základní vrstva, mezivrstva i vrchní barva na bázi speciálních syntetických pryskyřic s vynikající ochranou proti korozi a velmi dobrou odolností proti povětrnostním vlivům. Šetrný k životnímu prostředí díky vyššímu obsahu pevných látek, bez obsahu aromatických rozpouštědel. Kompatibilní se zbytkovou rzi. Odolný vůči průmyslovému ovzduší, kouřovým plynům a kyselým deštům.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Stálobarevnost dle datového listu BFS č. 26
Třída B
Skupina 1 (v závislosti na použitém odstínu)

Oblasti použití



Povrchová úprava železa, oceli, zinku a hliníku v interiéru i exteriéru

Speciálně pro plechové střechy a ocelové konstrukce vystavené extrémním povětrnostním podmínkám.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 5 °C.
- Nenanášejte při nízkých teplotách okolí nebo na příliš studené dílce (pod rosným bodem)
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenanášejte na přímém slunci, za deště, při extrémně vysoké vzdušné vlhkosti, silném větru nebo při hrozícím mrazu.
- Je třeba se vyvarovat předčasnému zatížení vodou (deštěm nebo rosou)!
- Pro zlepšení mechanické odolnosti a čistících vlastností lze po důkladném vyschnutí (cca 1 týden) povrch přetřít Vivido Varicolor Farblos (4161).
- 2-složkové zpracování s Alkydharzturbo (8054) pro vyšší mechanickou odolnost povrchů a rychlejší schnutí základní vrstvy i mezivrstvy. **Určeno pouze pro komerční a průmyslové použití!**
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.

- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušebního vzorku na originálním podkladu.
- **Stříkání je povoleno pouze ve stříkacích kabinách, které podléhají směrnici o VOC.**
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyly a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.

Poměr tužení**8054** 10%

10 hmotnostních dílů Vivido Ferro GSX (4505)

1 hmotnostní díl (e): Alkydharzturbo (8054)

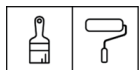
Alkydharzturbo (8054) musí být před aplikací pečlivě smíchán s materiálem.

Doba zpracovatelnosti

8 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení**20% 8014**

	Nádobková pistole	Natírání	Válečkování
Tryska Ø (mm)	2,0 - 2,2	-	-
Stříkací tlak (bar)	2 - 3	-	-
Ředidlo	KH-Spritzverdünnung 8014	-	-
Přídavek ředidla (%)	ca. 20	-	-
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m²)	ca. 125	100 - 125	

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Lze přelakovat při pokojové teplotě	cca. 24 hod.
Výsledná tvrdost	cca. 7 den/dny/-ů

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dobré schnutí je třeba bezpodmínečně dodržet doporučené nanášené množství. Příliš silné vrstvy vedou k výraznému zpomalení schnutí!

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Čištění pracovních nástrojů**8014**

Ihned po použití s KH-Spritzverdünner (8014).

Pro odstranění zaschlých zbytků barvy nebo laku doporučujeme použít prostředek Abbeizer Express (8313).

PODKLAD**Druh podkladu**

Železo a ocel, barevné kovy, tvrzené PVC a přelakovatelné plasty.

Vlastnosti podkladu	Podklad musí být čistý, suchý, bez obsahu oddělovacích látek a musí být zkontrolován z hlediska vhodnosti a přilnavosti pro následnou povrchovou úpravu! Dodržujte prosím: • ÖNORM B 2230-1 • ÖNORM B 3430-1 • DIN 18363 • Aktuální BFS technický list
Příprava podkladu	Železo a ocel Odstraňte rez až na čistý kov. Důkladně odstraňte mastné a olejové nečistoty přípravkem Entfetter (7233). Zinek, hliník a jiné neželezné kovy: Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu. Tvrzené PVC a přetíratelné plasty Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu. Staré nátěry: Nosné staré nátěry obracejte zrnitostí P 120 a povrch očistěte. Odstraňte nesoudržné staré nátěry. Skladba jako u nového nátěru.
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
Základní vrstva	1 x Vivido Ferro GSX (4505) Tvrzené PVC a přetíratelné plasty Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti. Staré nátěry: Na neporušené původní povrchové úpravě je před novým lakováním nutné otestovat kompatibilitu s novou povrchovou úpravou. Zvláštní případy: Na práškové barvy obecně doporučujeme základní vrstvu pomocí Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Proveďte zkušební aplikaci a zkontrolujte přilnavost. Viz technický list BFS č. 24. Eloxovaný hliník a nerez ocel pečlivě obracejte do matného vzhledu a do 60-ti min. naneste základní vrstvu produktem Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Mezibroušení 	Pokud je to nutné, přebruste základované plochy brusným papírem 240. Odstraňte prach vzniklý broušením.
Mezivrstva	1 x Vivido Ferro GSX (4505) (nutné pouze pro železo a ocel v exteriéru)
Vrchní vrstva	1 x Vivido Ferro GSX (4505)
ÚDRŽBA & RENOVACE	
Údržba	Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a případně okamžitá údržba. V případě potřeby očistěte ještě nepoškozené plochy od prachu a nečistot, následně naneste 1 pomocí Vivido Ferro GSX (4505)

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	750 ml; 2,5 l a 10 l
Barevné odstíny / stupně lesku	Ferro GSX# ca. RAL9006 (54121) Ferro GSX# ca. RAL9007 (54122)
Color4You 	Další odstíny je možné namíchat pomocí tónovacího systému ADLER Color4you. Báze pro tónování: Vivido Ferro GSX# Basis E20 (54120) Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže. Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu. U dekorativních barev s vysokými nároky na vzhled je třeba dodržovat následující pokyny: V závislosti na systému může u barevných odstínů RAL 9006 a RAL 9007 docházet k tvorbě pruhů nebo mraků. Nejlepších výsledků dostáhnete aplikací stříkáním. U metalických a třpytivých barev může dojít k rozdílu v odstínu v důsledku různých způsobů aplikací i dodatečných oprav. Míchané odstíny prosím spotřebujte do 3 měsíců. Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.
Související produkty	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Alkydharzturbo (8054) Abbeizer Express (8313) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Entfetter (7233) Vivido Varicolor Farblos (4161) Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.
DALŠÍ POKYNY	
Životnost / skladování	Min. 3 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu. Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C). Doporučujeme přelit obsah načatého balení do menší nádoby, aby se předešlo želatizaci/tvorbě škraloupů. Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.
Technická data	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Vivido Ferro GSX (Kat A/i): 500 g/l. Vivido Ferro GSX obsahuje max. 350 g/l VOC.
GIS KÓD	BSL20
Prohlášení o obsahu látek podle VdL-RL 01	Alkydové pryskyřice / Alifáty / Anorganické bílé a barevné pigmenty / Smáčedlo / Vysušovací prostředky (sikativy) / Prostředky proti odlupování

Bezpečnostně technické údaje

Při broušení použijte prachový filtr P2/P3. Je za potřeby zabránit vdechnutí aerosolu při nanášení stříkáním. Použijte kombinovaný filtr A2/ P2 a ochranné brýle.

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na **www.lakyadler.cz**.
