

Vivido Ferro GSX

4505

Couche anti-corrosion enrichie en oxyde de fer micacé à usage privé et professionnel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

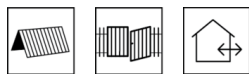
Couche de base, intermédiaire et finale à base de résines synthétiques spécifiques avec une excellente protection contre la corrosion et une très bonne résistance aux intempéries. Écologique grâce à sa teneur plus élevée en matières solides et à la présence d'essence minérale sans composants aromatiques en tant que solvant. Résistant à la rouille résiduelle. Résistant à l'atmosphère industrielle, aux gaz de fumée et aux pluies acides.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **Stabilité de la couleur selon la fiche BFS n° 26**
La classe B
groupe 1(selon la teinte)

Domaines d'utilisation



Revêtement en fer, en acier, en zinc et en aluminium à l'intérieur et à l'extérieur.

Spécialement pour les toits en tôle, ainsi que pour les constructions en acier exposées aux intempéries extrêmes.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Ne pas réaliser les travaux lorsque la température ambiante est basse ou que les éléments de construction sont trop froids (chute en dessous du point de rosée).
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas utiliser en cas de fort ensoleillement, de pluie, d'humidité de l'air très élevée, de vent fort ou de risque de gel.
- Éviter absolument d'exposer prématurément à l'eau (pluie ou condensation) !
- Pour améliorer la résistance mécanique et la capacité de nettoyage, il est possible d'appliquer Vivido Varicolor Farblos (4161) après un bon séchage complet (env. 1 semaine).
- Application bi-composant avec Alkydharzturbo (8054) pour une meilleure résistance mécanique des surfaces et un séchage complet plus rapide de la couche de base ou de la couche intermédiaire. **Produit destiné uniquement à un usage professionnel et industriel !**

- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- **L'application au pistolet est permise seulement dans les cabines de pulvérisation soumises à la directive COV.**
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.

Rapport de mélange



10 partie(s) en poids de : Vivido Ferro GSX (4505)

1 partie(s) en poids de : Alkydharzturbo (8054)

Alkydharzturbo (8054) doit être soigneusement incorporé à la composante de revêtement en remuant bien avant l'application.

Durée de vie en pot

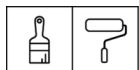


8 heure(s)

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application



20% 8014



	Pistolet à godet	Au pinceau	Au rouleau
Buse de pulvérisation Ø (mm)	2,0 - 2,2	-	-
Pression de pulvérisation (bar)	2 - 3	-	-
Diluant	KH-Spritzverdunnung 8014	-	-
Ajout de diluant (%)	ca. 20	-	-
Quantité d'application par couche (ml/m²)	ca. 125	100 - 125	

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable à température ambiante	env. 24 heure(s)
Durété finale	env. 7 jour(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Pour garantir un séchage complet, il est absolument nécessaire de respecter les quantités d'application recommandées. Des épaisseurs de la couche trop élevées causent un retard de séchage considérable.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Nettoyage des outils



8014

Immédiatement après usage avec de KH-Spritzverdünner (8014).

Pour ôter les restes de produit séchés, nous recommandons Abbeizer Express (8313).

SUPPORT	
Type de support	Fer et acier, métaux non ferreux, PVC dur et plastiques adaptés au revêtement
Qualité du support	<p>Le support doit être propre, sec, exempt de substances ségrégatives et son aptitude ainsi que sa capacité d'adhérence avec le revêtement ultérieur doivent être vérifiées !</p> <p>Veillez consulter les documents complémentaires :</p> <ul style="list-style-type: none"> • ÖNORM B 2230-1 • ÖNORM B 3430-1 • DIN 18363 • Fiches techniques BFS actuelles
Préparation du support	<p>Fer et acier :</p> <p>Dérouiller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Entfetter (7233).</p> <p>Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :</p> <p>Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Entfetter (7233).</p> <p>PVC dur et plastiques adaptés au revêtement :</p> <p>Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Entfetter (7233).</p> <p>Anciennes couches de peinture :</p> <p>Poncer les anciennes couches de peinture adhérentes avec du grain 120 et les nettoyer. Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes. Structure comme première application.</p>
STRUCTURE DE REVÊTEMENT	
Couche d'apprêt	<p>1 x Vivido Ferro GSX (4505)</p> <p>PVC dur et plastiques adaptés au revêtement :</p> <p>En raison du grand nombre de plastiques, un contrôle de l'adhérence est recommandé.</p> <p>Anciennes couches de peinture :</p> <p>Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.</p> <p>Cas particulier :</p> <p>Pour les revêtements de vernis en poudre nous conseillons d'une manière générale l'application d'une couche d'apprêt avec Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Préparer une surface d'essai et contrôler l'adhérence cf. fiche technique BFS n° 24.</p> <p>Poncer très soigneusement l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable pour leur donner un aspect mat et apprêter dans un délai de 60 minutes avec ADLER Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).</p>
Ponçage intermédiaire 	<p>Si nécessaire, poncer la surface apprêtée avec du grain 240. Éliminer la poussière de bois.</p>
Couche intermédiaire	1 x Vivido Ferro GSX (4505) (nécessaire uniquement pour le fer et l'acier à l'extérieur)
Couche de finition	1 x Vivido Ferro GSX (4505)

MAINTENANCE

Entretien

La durée de vie des éléments extérieurs dépend de nombreux facteurs : il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état.

Si nécessaire, enlever la poussière et la saleté des surfaces intactes, poncer avec un grain de 120, nettoyer et appliquer 1 à 2 couches de Vivido Ferro GSX (4505)

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

750 ml ; 2,5 l ; 10 l

Teintes / Degrés de brillance

Ferro GSX# ca. RAL9006 (54121)
Ferro GSX# ca. RAL9007 (54122)

Color4You

D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture d'ADLER Color4You**.

Base(s) à teinter :

Vivido Ferro GSX# Basis E20 (54120)

Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Pour les couches décoratives avec des attentes visuelles élevées, il convient de tenir compte des points suivants :

De par la nature du système, des stries ou des nuages peuvent apparaître avec les teintes RAL 9006 et RAL 9007.

Les meilleurs résultats sont obtenus par pulvérisation.

Les teintes métallisées et micacées peuvent présenter des différences de nuance en raison des différentes applications lors des travaux de rectification ultérieurs.

Veillez utiliser les produits nuancés dans un délai de 3 mois.

Veillez respecter nos directives de travail **ARL 800 - Directive de travail pour le travail (y compris l'entretien et la maintenance) avec les machines de dosage ADLER-Mix, PUR-Mix et Color4You**.

Produits complémentaires

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Alkydharzturbo (8054)
Abbeizer Express (8313)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Entfetter (7233)
Vivido Varicolor Farblo (4161)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage




Au moins 3 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Nous recommandons de transvaser le contenu de récipients entamés dans des récipients plus petits afin d'éviter une gélification/une formation de peau.

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques	Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Vivido Ferro GSX (Cat A/i) : 500 g/l. Vivido Ferro GSX contient au maximum 350 g/l de COV.
GISCODE	BSL20
Déclaration des ingrédients selon VdL-RL 01	résines alkydes / composés aliphatiques / pigments blancs et colorés non-organiques / agent humidifiant / agents de séchage (siccatifs) / agent anti-peau
Données techniques de sécurité 	En cas de travaux de ponçage, utiliser le filtre anti-poussière P2/P3. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Utiliser un filtre combiné A2/P2 et des lunettes de protection. Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com .