

Vivido Ferro GSX

4505

Corrosiebeschermende coating met ijzerglimmer voor doe-het-zelvers en industrie

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Grond-, tussen- en toplaag op basis van speciale kunstharsen met uitstekende corrosiebescherming en zeer goede weerbestendigheid. Milieuvriendelijk door hoger vastestofgehalte en aromaatvrije white spirit als oplosmiddel. Bestand tegen roestresten. Bestand tegen industriële atmosferen, rookgassen en zure regen.

Speciale eigenschappen en testnormen



- Kleurechtheid volgens BFS informatieblad nr. 26
Categorie B
Groep1 (afhankelijk van de kleur)

Toepassingsgebieden



Coating van ijzer, staal, zink en aluminium in het interieur en exterieur
Speciaal voor metalen daken en staalconstructies die worden blootgesteld aan extreme weersomstandigheden.

VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +5 °C is vereist.
- Voer geen werkzaamheden uit bij lage omgevingstemperaturen of wanneer onderdelen te koud zijn (onder het dauwpunt).
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 - 25 °C bij een relatieve luchtvochtigheid van 40 - 80 %.
- Niet gebruiken bij sterk zonlicht, regen, extreem hoge luchtvochtigheid, sterke wind of vorstgevaar.
- Koste wat het kost moet worden vermeden dat de primer vroegtijdig in contact komt met water (regen of dauw)!
- Om de mechanische weerstand en reinigbaarheid te verbeteren, kan het gecoat worden met Vivido Varicolor Farbloos (4161) na grondig drogen (ongeveer 1 week).
- 2K-verwerking met Alkydharzturbo (8054) voor een hogere mechanische weerstand van de oppervlakken en een snellere droging van de grondlaag of tussenlaag. **Alleen bedoeld voor commercieel en industrieel gebruik!**
- De container met uitgehard materiaal niet afsluiten.

- De kleur en de compatibiliteit evenals de hechting met de ondergrond moeten worden gecontroleerd door het creëren van testoppervlakken.
- **Spuiten is alleen toegestaan in spuitcabines die onder de VOS-richtlijn vallen.**
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan. Afwijkingen leiden tot film- en hechtingsproblemen en tot beperkingen met betrekking tot verwerking en kleurstabiliteit.

Mengverhouding



10 gewichtsdelen: Vivido Ferro GSX (4505)

1 deel(s) in gewicht: Alkydharzturbo (8054)

Alkydharzturbo (8054) moet vóór verwerking zorgvuldig al roerend in de coatingcomponent worden gemengd.

Open tijd

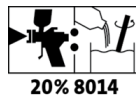
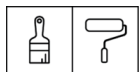


8 uur(en)

De open tijd kan niet verder worden verlengd.

Bij hogere temperaturen wordt de open tijd korter.

Opbrengtechniek



	Spuitpistool met beker	Kwasten	Rollen
Spuitpistool Ø (mm)	2,0 - 2,2	-	-
Spuitdruk (bar)	2 - 3	-	-
Verdunner	KH-Spritzverdünnung 8014	-	-
Toevoeging van verdunner (%)	ca. 20	-	-
Aanbrenghoeveelheid per laag (ml/m²)	ca. 125	100 - 125	-

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

Droogtijden

(bij 23 °C en 50 % rel. luchtvochtigh.)



Overschilderbaar bij kamertemperatuur	ca. 24 uur(en)
Eindhardheid	ca. 7 dag(en)

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Om een goede droging te garanderen, moeten de aanbevolen opbrenghoeveelheden in acht worden genomen. Te dikke lagen hebben een aanmerkelijke vertraging bij het drogen tot gevolg!

Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijd verlengen.

Gereedschap schoonmaken



Direct na gebruik met KH-Spritzverdünner (8014).

Voor het verwijderen van achtergebleven productrestanten adviseren wij Abbeizer Express (8313).

ONDERGROND	
Soort ondergrond	IJzer en staal, non-ferrometalen, hard PVC en coatbare kunststoffen
Ondergrondhoedanigheid	De ondergrond moet droog, schoon, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen enz. zijn en moet worden gecontroleerd op geschiktheid voor coating. Raadpleeg de aanvullende documenten: • ÖNORM B 2230-1 • ÖNORM B 3430-1 • DIN 18363 • Actuele BFS gegevensbladen
Ondergrondvoorbereiding	IJzer en staal: Roest van kale metalen oppervlakken verwijderen. Verwijder vet- of oliehoudende onzuiverheden grondig met Entfetter (7233). Zink, aluminium en andere non-ferrometalen: Mat opschuren met schuurvlies en Entfetter (7233). Hard PVC en coatbare kunststoffen: Mat opschuren met schuurvlies en Entfetter (7233). Oude verflagen: Draagkrachtige oude verflagen met korrel 120 opschuren en schoonmaken. Verwijder niet-draagkrachtige oude verflagen. Opbouw zoals bij een nieuwe bekleding.
COATINGOPBOUW	
Grondlaag	1 x Vivido Ferro GSX (4505) Hard PVC en coatbare kunststoffen: Vanwege het grote aantal kunststoffen wordt een hechtingstest aanbevolen. Oude verflagen: Op intacte oude verflagen moet de lakcompatibiliteit worden gecontroleerd. Speciale situaties Bij poedercoatings adviseren wij over het algemeen om een grondlak Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) op te brengen. Bereid een testgebied voor en controleer de hechting. Zie BFS-gegevensblad nr. 24. Schuur geanodiseerd aluminium en roestvrij staal zeer goed op tot deze een matte look heeft en breng vervolgens binnen 60 minuten de grondlak Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) op.
Tussenschuurgang 	Schuur het oppervlak met primer indien nodig op met korrel 240. Verwijder het schuurstof.
Tussenlaag	1 x Vivido Ferro GSX (4505) (alleen nodig voor ijzer en staal buitenshuis)
Aflaklaag	1 x Vivido Ferro GSX (4505)

ONDERHOUD

Service

De houdbaarheid van constructies buiten is afhankelijk van veel factoren. Dit zijn met name het type verwerking, constructieve bescherming, mechanische belasting en de keuze van de verwerkte kleur; regelmatige inspectie, onderhoud en, indien nodig, reparatiemaatregelen zijn nodig voor een lange houdbaarheid.

Verwijder indien nodig stof en vuil van de nog intacte oppervlakken, schuur ze met korrel 120, reinig ze en breng 1 - 2 keer Vivido Ferro GSX (4505) aan

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen

750 ml, 2,5 l, 10 l

Kleuren / glansgraden

Ferro GSX# ca. RAL9006 (54121)
Ferro GSX# ca. RAL9007 (54122)

Color4You

Andere kleuren kunnen met het **ADLER-kleurenmengsysteem Color4you** worden gemengd.

Basislak(ken):

Vivido Ferro GSX# Basis E20 (54120)

Het oppervlak mag uitsluitend met materiaal met hetzelfde chargennummer worden bewerkt om te garanderen dat de kleuren niet afwijken.

Voor de beoordeling van de uiteindelijke kleur is het aan te raden om een proefstuk te maken met de gekozen opbouw van de lagen op de originele ondergrond.

Voor decoratieve verflagen met hoge visuele eisen moet het volgende in acht worden genomen:

Afhankelijk van het systeem kunnen bij de kleuren RAL 9006 en RAL 9007 strepen of wolken ontstaan.

De beste resultaten worden bereikt door te spuiten.

Bij metallic- en glimmerkleuren kunnen door verschillende toepassingen en achteraf uitgevoerde reparaties kleurverschillen ontstaan.

Gelieve gekleurde producten binnen 3 maanden te verwerken.

Neem onze **ARL 800 - Werkrichtlijn voor het werken (inclusief onderhoud en verzorging) met ADLER Mix, Pur Mix en Color4You doseermachines in acht.**

Toevoegingsproducten

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Alkydharzturbo (8054)
Abbeizer Express (8313)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Entfetter (7233)
Vivido Varicolor Farblo (4161)

Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

OVERIGE AANWIJZINGEN

Houdbaarheid / opslag



Minstens 3 jaar(en) in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Wij adviseren om de inhoud van geopende verpakkingen in kleinere verpakkingen te gieten om gatering/huidvorming te vermijden.

Geopende verpakkingen goed sluiten en inhoud zo snel mogelijk opgebruiken.

Technische gegevens

VOS-gehalte van het gebruiksklare mengsel: Grenswaarde volgens Richtlijn 2004/42/EG voor Vivido Ferro GSX (Cat A/i): 500 g/l.
Vivido Ferro GSX bevat maximaal 350 g/l VOS.

GISCODE	BSL20
Verklaring van ingrediënten volgens VdL-RL 01	Alkydharsen / Alifaten / Anorganische witte en gekleurde pigmenten / Bevochtigingsmiddelen / Droogmiddelen (siccatieven) / Anti-huidmiddelen
Veiligheidstechnische informatie	Gebruik bij schuurwerkzaamheden stoffilter P2 / P3. Adem de spuitnevel niet in. Gebruik combifilter A2 / P2 en veiligheidsbril.
	Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via www.adler-lacke.com inzien.