

Vivido Ferro GSX

4505

Powłoka antykorozyjna z blaszkowatym tlenkiem żelaza dedykowana dla DIY i dla rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

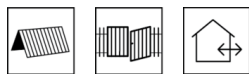
Podkład, międzywarstwa i nawierzchnia na bazie specjalnych żywic syntetycznych z doskonałą ochroną przed korozją, jak również bardzo dobrą odpornością na czynniki atmosferyczne. Produkt przyjazny dla środowiska dzięki wyższej zawartości ciał stałych oraz zastosowaniu bezaromatycznej benzyny lakowej jako rozpuszczalnika. Kompatybilny z pozostałościami rdzy. Odporny na środowisko przemysłowe, gazy spalinowe i kwaśny deszcz.

Szczególne właściwości i normy badań



- Trwałość koloru zgodnie kartą BFS nr 26
Klasa B
grupa 1 (w zależności od odcienia barwy)

Obszary zastosowania

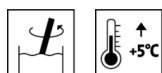


Lakierowanie żelaza, stali, cynku i aluminium w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych.

Specjalnie do dachów blaszanych jak również konstrukcji stalowych narażonych na ekstremalne oddziaływanie warunków atmosferycznych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Nie należy wykonywać prac w niskich temperaturach otoczenia lub na zbyt zimnych elementach (poniżej punktu rosy).
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- W celu poprawy odporności mechanicznej i możliwości czyszczenia można po całkowitym wysuszeniu (ok. 1 tydzień) nanieść Vivido Varicolor Farblos (4161).
- Stosowanie jako produkt 2K z Alkydharzturbo (8054) dla wyższej odporności mechanicznej powierzchni i szybszego wysychania podkładu bądź międzywarstwy. **Przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego, w tym przemysłowego!**

- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- **Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.**
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

Proporcje mieszania



10 części wag.: Vivido Ferro GSX (4505)

1 część wag.: Alkydharzturbo (8054)

Alkydharzturbo (8054) należy przed zastosowaniem starannie zmieszać z lakierem.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

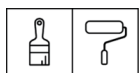


8 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



20% 8014



	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	2,0 - 2,2	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2 - 3	-	-
Rozcieńczalnik	KH-Spritzverdünnung 8014	-	-
Dodatek rozcieńczalnika w %	ca. 20	-	-
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	ca. 125	100 - 125	-

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 24 godz.
Twardość ostateczna	ok. 7 dzień/dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości наносzonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu KH-Spritzverdünner (8014).

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Abbeizer Express (8313).

PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne
Właściwości podłoża	Podłoże musi być czyste, suche, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy! Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów: • ÖNORM B 2230-1 • ÖNORM B 3430-1 • DIN 18363 • Aktualne karty BFS
Przygotowanie podłoża	Żelazo i stal: Odrzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Entfetter (7233). Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne: Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233). Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne: Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233). Stare powłoki: Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie. Budowa jak w przypadku nowej powłoki.
BUDOWA POWŁOKI	
Warstwa podkładowa	1 x Vivido Ferro GSX (4505) Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne: Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności. Stare powłoki: Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką. Przypadki szczególne: W przypadku lakierów proszkowych generalnie zalecamy zastosowanie podkładu Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Przygotować próbki i sprawdzić przyczepność. Por. instrukcja BFS nr 24 (Federalnej Komisji ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych). Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatować i zagruntować w ciągu 60 minut produktem Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).
Szlifowanie międzyoperacyjne 	W razie potrzeby zagruntowane powierzchnie przeszlifować papierem o granulacji 240. Usunąć pył ze szlifowania.
Międzywarstwa	1 x Vivido Ferro GSX (4505) (konieczny tylko do żelaza i stali w zastosowaniach zewnętrznych)
Warstwa nawierzchniowa	1 x Vivido Ferro GSX (4505)

KONSERWACJA

Przegląd

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

W razie potrzeby jeszcze dobrze zachowane powierzchnie oczyścić z kurzu i brudu, wyszlifować papierem o granulacji 120 oraz wyczyścić i nanieść 1-2 x Vivido Ferro GSX (4505) za pomocą pędzla.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

750 ml; 2,5 l; 10 l

Odcienie barwy / stopnie połysku

Color4You

Ferro GSX# ca. RAL9006 (54121)
Ferro GSX# ca. RAL9007 (54122)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Color4you**.

Lakier(y) bazowy(e):

Vivido Ferro GSX# Basis E20 (54120)

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W przypadku powłok dekoracyjnych o wysokich wymaganiach wizualnych należy zwrócić uwagę na poniższe:

Ze względu na specyfikę systemu w kolorach RAL 9006 i RAL 9007 mogą występować smugi i chmurki.

Najlepsze rezultaty osiąga się metodą natrysku.

W przypadku kolorów metalicznych i mikowych różne rodzaje aplikacji, późniejsze poprawki mogą prowadzić do różnic w kolorze.

Barwione produkty należy zużyć w ciągu 3 miesięcy.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You**.

Produkty dodatkowe

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Alkydharzturbo (8054)
Abbeizer Express (8313)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Entfetter (7233)
Vivido Varicolor Farblos (4161)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Ferro GSX (kat A/i): 500 g/l. Vivido Ferro GSX zawiera maksymalnie 350 g/l LZO.
GISCODE	BSL20
Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01	Żywiec alkidowe / Alifaty / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Środki zwilżające / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy) / Środki przeciwko zruszeniu
Dane BHP 	Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl