

Vivido Ferro GSX

4505

Antikorózný náter s oxidom železitým na hobby a remeselné použitie.

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Základ, medzivrstva a vrchný náter na báze špeciálnych syntetických živíc s vynikajúcou ochranou proti korózii a veľmi dobrou odolnosťou proti poveternostným vplyvom. Šetrné k životnému prostrediu vďaka vysokému obsahu pevných látok a bezaromatickým lakovým benzínom ako rozpúšťadlám. Toleruje zvyškovú hrdzu. Odolný voči priemyselnému prostrediu, spalinám a kyslým dažďom.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- Stálofarebnosť podľa dátového listu BFS č. 26
Trieda B
skupina 1 (v závislosti od odtieňa)

Oblasti použitia



Povrchová úprava železa, ocele, zinku a hliníka v interiéri aj exteriéri
Špeciálne pre plechové strechy a oceľové konštrukcie vystavené extrémnym poveternostným vplyvom.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota materiálu, podkladu a okolia pri aplikácii musí dosahovať minimálne +5 °C.
- Nepracujte pri nízkych okolitých teplotách alebo na nadmerne studených komponentoch (pod rosným bodom).
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenanášajte na priamom slnečnom žiarení, za dažďa, pri extrémne vysokej vzdušnej vlhkosti, silnom vetre alebo pri hroziacom mraze.
- Bezpodmienečne sa treba vyhnúť predčasnemu vystaveniu vode v dôsledku dažďa alebo rosy!
- Pre zlepšenie mechanickej odolnosti a čistiteľnosti je možné po dôkladnom vyschnutí (cca 1 týždeň) naniesť vrchný náter Vivido Varicolor Farblos (4161).
- 2-zložkové spracovanie s Alkydharzturbo (8054) pre vyššiu mechanickú odolnosť povrchov a rýchlejšie presušenie základu a medzivrstvy. **Určené výhradne na remeselné a priemyselné použitie!**
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.

- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- **Striekacie je povolené len v striekacích kabínach, ktoré podliehajú smernici VOC.**
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu priľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.

Pomer miešania



10 hm. dielov: Vivido Ferro GSX (4505)

1 hm. diel: Alkydharzturbo (8054)

Pred spracovaním musí byť Alkydharzturbo (8054) do zmesi dôkladne zapracovaný vmiešaním.

Doba spracovateľnosti

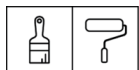


8 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Nádobková pištoľ	Natieranie	Valčekovanie
Tryska Ø (mm)	2,0 - 2,2	-	-
Striekací tlak (bar)	2 - 3	-	-
Riedenie	KH-Spritzverdünnung 8014	-	-
Prídavok riedidla v %	ca. 20	-	-
Množstvo na nános (ml/m²)	ca. 125	100 - 125	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prelakovateľný pri izbovej teplote	ca. 24 hod.
Výsledná tvrdosť	ca. 7 deň/dni/-í

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Pre dobré vysušenie je potrebné bezpodmienečne dodržať odporúčané nanášané množstvo. Príliš veľká hrúbka vrstvy vedie k výraznému oneskoreniu sušenia!

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Čistenie náradia



Ľneď po použití s KH-Spritzverdünner (8014).

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby alebo laku odporúčame použiť prostriedok Abbeizer Express (8313).

PODKLAD

Druh podkladu

Železo a oceľ, farebné kovy, tuhé PVC a náterové plasty

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, atď. Musí byť taktiež odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Pozrite si, prosím, nasledujúce dokumenty:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuálny BFS technický list

Príprava podkladu

Železo a oceľ:

Úplne odstráňte hrdzu z kovu. Dôkladne odstráňte masťné alebo olejové nečistoty pomocou Entfetter (7233).

Zinok, hliník a iné farebné kovy:

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

Staré nátery:

Nosné staré vrstvy prebrúste a očistite zrnitosťou 120. Odstráňte nenosné staré nátery. Štruktúra ako nový náter.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

1 x Vivido Ferro GSX (4505)

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku priľnavosti.

Staré nátery:

Na neporušenej pôvodnej povrchovej úprave je pred novým lakovaním nutné otestovať kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

Špeciálne prípady:

Pri práškových náteroch všeobecne odporúčame základný náter s Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Pripravte skúšobný povrch a skontrolujte priľnavosť. Pozri technický list BFS č. 24.

Eloxovaný hliník a nehrdzavejúcu oceľ veľmi dobre vybrúste na matný povrch a do 60 minút natrite základným náterom Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

Medzibrúsenie



V prípade potreby prebrúste základný náter zrnitosťou 240. Brúsny prach odstráňte.

Medzivrstva

1 x Vivido Ferro GSX (4505) (potrebné len pre železo a oceľ vo vonkajších priestoroch)

Vrchná vrstva

1 x Vivido Ferro GSX (4505)

OŠETROVANIE & RENOVÁCIA

Ošetrovanie & renovácia

Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.

V prípade potreby očistite ešte neošetrené plochy od prachu a nečistôt, prebrúste zrnitosťou P120, opäť očistite a následne natrite 1x až 2x Vivido Ferro GSX (4505)

POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	750 ml; 2,5 l; 10 l
Farebné odtiene/stupne lesku	Ferro GSX# ca. RAL9006 (54121) Ferro GSX# ca. RAL9007 (54122)
Color4You 	Iné farebné odtiene je možné miešať pomocou miešacieho systému ADLER Color4you. Bázy: Vivido Ferro GSX# Basis E20 (54120) Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou. Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy. Pri dekoratívnych náteroch s vysokými optickými nárokmi je potrebné dodržiavať nasledujúce pokyny: V závislosti od systému môže pri farebných odtieňoch RAL 9006 a RAL 9007 dochádzať k tvorbe pruhoz alebo oblakov. Najlepšie výsledky sa dosahujú striekaním. Pri metalických a trblietavých odtieňoch môže dôjsť k rozdielom v odtieňoch v dôsledku rôznych aplikácií a dodatočných opravných prác. Miešané odtiene, prosím, spotrebujte do 3 mesiacov. Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s tónovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.
Súvisiace produkty	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Alkydharzturbo (8054) Abbeizer Express (8313) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Entfetter (7233) Vivido Varicolor Farblo (4161) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.
ĎALŠIE POKYNY	
Trvanlivosť/skladovanie  	Min. 3 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale. Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C). Odporúčame preliať obsah otvoreného balenia do menšej nádoby, aby sa predišlo želatínácii/tvorbe kože. Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.
Technické údaje	Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Vivido Ferro GSX (Kat A/i): 500 g/l. Vivido Ferro GSX obsahuje max. 350 g/l VOC.
GISCODE	BSL20
Vyhlasenie o obsahu látok podľa VdL-RL 01	Alkydové živice / Alifáty / Anorganické biele a farebné pigmenty / Zmäčadlá / Suché látky (sikatíva) / Činidlá na ochranu pred olupovaním

Technicko-bezpečnostné údaje

Pri brúsení použite prachový filter P2/P3. Nevdychujte rozprašované čiastočky. Používajte kombinovaný filter A2/P2 a ochranné okuliare.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.
